



FEDERATION ANAFORCAL INTERNATIONALE

**Réunion du bureau de la Fédération Anaforcacal  
Internationale  
FAI - Vendredi 15 Janvier 2016**

Réunion programmée en marge du séminaire cadres de l'ANAFORCAL – FAI qui se déroula en janvier 2016 à l'hôtel MERCURE Porte d'Orléans, le vendredi 15 janvier de 18h15 à 19h15.

**Ordre du jour :**

- Quinzièmes rencontres francophones d'allergologie - RFA Abidjan 2016
- Financement FAI et DUFRAL
- Questions diverses

Etaient présents tous les membres du bureau de la FAI :

<b>Président</b>	<b>Jean-Pol DUMUR</b>
<b>Vice-présidents</b>	<b>Abdenour BENYOUNES</b> <b>Bruno GIRODET</b> <b>Michel THIAKANE</b>
<b>Secrétaire général</b>	<b>Youness EL GUEDDARI</b>
<b>Trésorier et web-master</b>	<b>Monique FONTAINE</b>
<b>Responsables scientifiques</b>	<b>Majed BEJI</b> <b>Khalil LADHA</b>
<b>Responsable DUFRAL</b>	<b>Flore AMON TANOH DICK</b>
<b>Chargé communication</b>	<b>Eddy CITADELLE</b>
<b>Chargés de mission</b>	<b>Agnès CHEYNEL Revue Allergologie pratique</b> <b>Jean-François FONTAINE ANAFORCAL et CFA</b>
<b>Membre coopté</b>	<b>Joëlle BIRNBAUM</b>

# 1- **Quinzièmes rencontres francophones d'allergologie RFA Abidjan 12-14 octobre 2016**

## **Sous le thème : Allergies et Environnement**

Introduction du président Jean Pol qui nous a rapporté que le repérage s'est effectué fin décembre 2015 avec Flore, présidente de l'ASSIFORCAL, notre botaniste Philippe Richard et feu Willy Roucher de l'agence Terre Events:

**- le programme scientifique est bouclé,**

**- l'hôtel est réservé**, il s'agit du **GOLF HEDEN**, hôtel 4\* adapté, confortable, situé au bord de la lagune avec un très beau parc, une équipe sympathique et une bonne cuisine. Prix négocié de la chambre avec petit déjeuner 80.000 francs CFA, soit 120 €. Nous aurons 80 chambres sur les 140 dont dispose l'hôtel. 30 à 40 chambres sont réservées en option B au **SOL BENI** à 500 mètres du Golf Eden au prix de 40.000 fr.cfa équivalent 60 €. Le **Bon Club** à 80 € est une possibilité de plan B aussi, mais il se trouve à 15mn du Golf Eden, en bus.

**- prises en charge**, la Fédération prendra en charge les frais de transport, les droits d'inscription (orateurs exemptés) et les 4 nuitées du Mardi 11 au Vendredi 14 Octobre inclus des orateurs et des membres du bureau de la FAI. Elle prendra également en charge l'hébergement des membres du CA de la FAI, les droits d'inscription et le transport restant à leur charge ou à celle de leur association francophone. Cet investissement concerne 65 personnes. L'ANAFORCAL prendra en charge le transport, l'hébergement et les frais d'inscription des membres de son bureau. Il faut signaler à l'agence les participants qui remplacent les membres du CA de la FAI non partants pour Abidjan.

## **Arrivée des congressistes Mardi 11 octobre,**

8h30 - 10h30 : Réunion du Conseil d'Administration de la FAI Golf hôtel

11h00 - 12h30 : Réunion du bureau de la FAI

12h30-14h00 : déjeuner CA FAI Golf hôtel

15h00 -17h00 : Arrivée des congressistes

17h00 : Cérémonie d'ouverture

## - Budget prévisionnel

Les frais d'inscription sont fixés à 250 € pour les participants, 220 € pour les accompagnants. Ces frais incluent les repas, le dîner de Gala et la journée botanique. C'est l'Assiforcac qui encaisse ses frais ainsi que les participations des locations de stands (10 à 12) et les 2 symposiums. Les 2 laboratoires de l'industrie allergénique seront absents de ce congrès.

Le budget prévisionnel préparé et proposé par Bruno est le suivant :

<b>COTE IVOIRE 2016</b>			
	<b>RECETTES HT</b>	<b>DEPENSES TTC</b>	<b>BENEFICE OU DEFICIT</b>
FACTURE STAND EIP SANTE	3 000 €		
FACTURE STAND SPIRO	3 000 €		
PARTICIPATION FAI (5 congressistes)	6 000 €		
PARTICIPATION ANAFORCAL (10 congressistes)	12 000 €		
REPERAGE CONGRES		7 000 €	
VOYAGE ORATEURS ET BUREAU FAI (17+5)		15 500 €	
HEBERGEMENT ORATEURS ET FAI		28 500 €	
REPAS ORATEURS		1 500 €	
HONORAIRES TERRE EVENTS POUR ORGANISATION ABIDJAN		17 000 €	
ASSURANCE		4 000 €	
FRAIS DE STAFF		10 000 €	
SORTIE BOTANIQUE		1 500 €	
VOYAGE BUREAU ANAFORCAL (10)		7 000 €	
HEBERGEMENT BUREAU ANAFORCAL (10)		5 000 €	
	<b>24 000,00 €</b>	<b>97 000,00 €</b>	<b>-73 000,00 €</b>
La SAS ANAFORCAL Organisation et Développement et ou le DUFRAL aura en charge 17 transports + 76 nuitées pour les orateurs + 116 nuitées pour les membres du CA de la FAI			
La FAI ( Trésorière Monique FONTAINE) a en charge 5 transports + 20 nuitées pour les membres du bureau			
Pour l'ANAFORCAL France, à voir avec Jean-François FONTAINE et Agnès CHEYNEL			

### **Solde déficitaire de 73 000 €**

Soit le déficit le plus élevé en comparaison avec :

Bruges (-27 487.36 €) ;

Madagascar (-42 297.27 €) ;

Martinique (- 52 000 €),

Bruno, appelle les membres du bureau de la FAI à revoir la destination Nouméa 2018, qui coûtera énormément cher, 3000 € par participant environ, une somme qui fera exploser le budget de la trésorerie avec un déficit prévisible pharamineux, insupportable pour la FAI. Il y'a très peu d'allergologues en Nouvelle Calédonie, donc pas de sponsors.

L'Afrique sera une bonne alternative, dans la mesure où elle allégera par la même occasion le coût du Dufral.

Dans le but de réduire les déficits, il faudra renégocier la marge de l'agence.

Bilans comparatifs des RFA antérieures, cf. Tableau 2, ci-dessous.

<b>BILANS FINANCIERS DES RFA 2013 - 2014 - 2015</b>			
<b>MARTINIQUE 2013</b>			
	<b>RECETTES HT</b>	<b>DEPENSES TTC</b>	<b>BENEFICE OU DEFICIT</b>
FACTURE STAND ET SYMPOSIUM STALLERGENES	25 000 €		
FACTURE STAND ET SYMPOSIUM ALK	25 000 €		
TRANSPORT AERIEN DES ORATEURS		13 902 €	
TRANSPORTS TERRESTRES		2 213 €	
HEBERGEMENT		72 357 €	
FRAIS ACCOMPAGNEMENT		3 423 €	
FRAIS REPAS ORATEURS ET BUREAU		1 245 €	
HONORAIRES AGENCE		7 550 €	
ASSURANCE		1 308 €	
	<b>50 000 €</b>	<b>101 997 €</b>	<b>-51 997,31 €</b>
<b>MADAGASCAR 2014</b>			
	<b>RECETTES HT</b>	<b>DEPENSES TTC</b>	<b>BENEFICE OU DEFICIT</b>
FACTURE STAND ET SYMPOSIUM STALLERGENES	7 500 €		
FACTURE STAND	4 200 €		
FACTURE STAND ET SYMPOSIUM ALK	25 000 €		
INSCRIPTIONS	23 718 €		
TRANSPORT AERIEN DES ORATEURS		17 382 €	
TRANSPORTS TERRESTRES		2 557 €	
HEBERGEMENT		33 467 €	
FRAIS ACCOMPAGNEMENT ET REPERAGE STAFF		13 880 €	
FRAIS REPAS ORATEURS ET BUREAU		5 457 €	
HONORAIRES AGENCE		16 530 €	
SORTIE BOTANIQUE		5 920 €	
ASSURANCE		7 523 €	
	<b>60 418,00 €</b>	<b>102 715,27 €</b>	<b>-42 297,27 €</b>
<b>BELGIQUE 2015</b>			
	<b>RECETTES HT</b>	<b>DEPENSES TTC</b>	<b>BENEFICE OU DEFICIT</b>
FACTURE STAND ET SYMPOSIUM STALLERGENES	25 000 €		
FACTURE STAND ET SYMPOSIUM ALK	25 000 €		
REPERAGE CONGRES		3 161 €	
HEBERGEMENT		57 470 €	
REPAS ORATEURS		1 743 €	
HONORAIRES WR POUR ORGANISATION BRUGES		11 062 €	
SORTIE BOTANIQUE		2 067 €	
VOYAGE ORATEURS		1 985 €	
	<b>50 000,00 €</b>	<b>77 487,36 €</b>	<b>-27 487,36 €</b>

## 2- Financement FAI et DUFRAL

La FAI coordonne les 2 Dufral, Afrique et Océan Indien.

Elle a formée 68 Allergologues en Afrique et forme actuellement 43 Dufraliens, 25 en Afrique et 18 à Madagascar Océan Indien.

Le budget alloué aux 2 Dufral oscille entre 20 000 et 30 000 €, il se répartit en années et selon les destinations comme suit :

<b>BILANS FINANCIERS DU DUFRAL ET DU DIUFRAL</b>						
<b>DEPENSES AFRIQUE</b>						
	2011	2012	2013	2014	2015	2016
	LOME	DAKAR	DOUALA	OUAGADOUGOU	COTONOU	ABIDJAN
REUNIONS PREPARATOIRES	340 €	349 €				
FRAIS D'AVION	6 381 €	5 251 €	2 998 €	5 178 €	3 600 €	
FRAIS D'HOTEL	5 693 €	11 912 €	7 224 €	7 340 €	4 398 €	5 000 €
FRAIS DIVERS DE SEJOUR	2 103 €	1 928 €	3 329 €	1 220 €	2 654 €	2 500 €
HONORAIRES LIBERAUX	6 000 €	6 000 €	2 500 €	1 500 €		
ACHAT MATERIEL			1 257 €			
<b>TOTAUX</b>	<b>20 517 €</b>	<b>25 440 €</b>	<b>17 308 €</b>	<b>15 238 €</b>	<b>10 652 €</b>	<b>7 500 €</b>
<b>DEPENSES OCEAN INDIEN</b>						
	2011	2012	2013	2014	2015	2016
				MAJUNGA	MAJUNGA	MAJUNGA
REUNIONS PREPARATOIRES				1 135 €		
FRAIS D'AVION					6 118 €	6 118 €
FRAIS D'HOTEL				5 008 €	4 165 €	4 165 €
FRAIS DIVERS DE SEJOUR				1 000 €	2 738 €	2 738 €
HONORAIRES LIBERAUX						
ACHAT MATERIEL						
<b>TOTAUX</b>				<b>7 143 €</b>	<b>13 021 €</b>	<b>13 021 €</b>
<b>RECETTES GLOBALES</b>						
	2011	2012	2013	2014	2015	2016
SUBV STALLERGENES ET ANAFORCAL 2010	29 991 €					
SUBVENTION ANAFORCAL	10 000 €	10 000 €	10 000 €	10 000 €	10 000 €	10 000 €
SUBVENTION SFA		8 777 €	5 085 €	5 220 €	5 000 €	5 000 €
VENTE DE CAS CLINIQUES				10 000 €		
SUBVENTION FAI					10 000 €	10 000 €
AUTRES SUBVENTIONS						5 000 €
<b>TOTAUX</b>	<b>39 991 €</b>	<b>18 777 €</b>	<b>15 085 €</b>	<b>25 220 €</b>	<b>25 000 €</b>	<b>30 000 €</b>
<b>BILANS ANNUELS</b>						
	2011	2012	2013	2014	2015	2016
TOTAL RECETTES	39 991 €	18 777 €	15 085 €	25 220 €	25 000 €	30 000 €
TOTAL DEPENSES (Afrique + OI)	20 517 €	25 440 €	17 308 €	22 381 €	23 673 €	20 521 €
COURS DE PERFECTIONNEMENT						6 000 €
<b>BILAN ANNUEL</b>	<b>19 474 €</b>	<b>-6 663 €</b>	<b>-2 223 €</b>	<b>2 839 €</b>	<b>1 327 €</b>	<b>3 479 €</b>

Comme indiqué sur les tableaux ci-dessus quand on additionne le coût des Dufral Afrique, Diufral Océan indien et le cours de perfectionnement qui va commencer au printemps 2016, la veille du CFA, la FAI ne pourra boucler son budget. D'où la nécessité de la participation de tous à l'équilibre budgétaire de la FAI. Il est demandé à toutes les associations francophones d'y contribuer.

Anaforcal	10 000 €
FAI	10 000 €
Associations Francophones	10 000 €
Réparties comme suit :	
Abeforcal, Amaforcal, Anap, Atuforcal 1500 € x 4	= 6000 €
Associations Africaines et Océan indien	= 4000 €
SFA	5000 €

Ainsi, le budget de la FAI pour ces 3 postes s'élève à 35 000 €.

Il faut ajouter à ce budget Les frais d'inscription des Dufraliens qui est de 600 € par étudiant. Avec l'ensemble des contributions, on y arrive à peine. Il y'a des années où on sort déficitaire (2012 et 2013).

Jean Pol a remercié toutes les associations francophones (belges, maghrébines et africaines) pour leur contribution.

Les 2 Dufral se passent en octobre, il faut adresser le paiement à Bruno avant le 30 septembre de chaque année.

### **3- Questions diverses**

- La bonne nouvelle est que l'Anaforcal a retrouvé son agrément DPC, félicitations unanimes et soulagement pour l'avenir des finances.
- Jean Pol recommande de continuer à tout prix le séminaire de botanique et allergie quelque soit l'attitude des sponsors.

**Youness EL GUEDDARI**  
**Secrétaire général de la FAI**